



Чжэцзянская компания лифтового оборудования FUJI Лтд.

Адрес :КНР,г. Шаосин, ул. Мэйчжун, 576

Тел/Факс:+86-575-85662111,+86-575-85663000

Компания «Санджа» импорт-экспорт

Адрес: КНР, г. Урумчи, район Тяньшань, ул. Гуанминлубэйсян № 6,
трехэтажный дом

Тел/Факс:+86-991-2330582

Тел/Факс:+86 15109000012

E-mail : fuji_zj@163.com

F Fuji
フジエレベーター



ZHEJIANG FUJI ELEVATOR CO. LTD

Привлечение передовой технологии Японии
Наслаждение прекрасной жизнью

ТРАДИЦИОННО КАЧЕСТВЕННЫЙ ЛИФТ

Лифтовая компания ZHEJIANG FUJI привлекает самые передовые технологии из Японии и применяет самое современное оборудование в мире. Производство продукции осуществляется строго в соответствии с европейскими стандартами EN115 и EN81, что соответствует китайским стандартам GB 16899-1997 и GB7588-2003. Компания прошла сертификацию на соответствие системы менеджмента качества ISO9001:2008 и получила сертификат соответствия с признаками Японской ассоциации мониторинга технологий TUV и CE.





О компании

Компания «ZHEJIANG FUJI Co., Ltd» основана в 1993 году и является первой специализированной компанией в стране, полученной лицензию государственного уровня на производство, монтаж, модификацию, ремонт и техническое обслуживание лифтов. Это главный офис и центр, сосредоточенный в себе разработку, производство, маркетинг, презентацию и обучение в области лифтов (эскалаторов) и лифтового оборудования. Компания оборудована профессиональным центром комплексной демонстрации продукции и обслуживания клиентов. Автоматизированная линия производства, представляющая передовой уровень индустриализации 4.0, а также объект по специальному испытанию лифтов и Центр мониторинга сетевых данных обеспечивают надежность и безопасность эксплуатации лифтов. Современная испытательная башня высотой до 108 м уже стал символическим зданием в районе. Компания с годовым выпуском 150000 шт. способна предоставить комплексное решение дизайна лифта для пространственной транспортировки в различных зданиях.

Основная технология лифтов FUJI происходит из Японии. Благодаря всесторонним техническим инновациям, оптимизации и интеграции глобальных ресурсов лифтовой промышленности компания полностью создает лифтовые продукты, отвечающие потребностям рынка среднего и высокого класса. За счет более 30-летнего опыта специализированного производства Чжэцзянская компания «FUJI» образовала положительный образ в отрасли, особенно за последние 10 лет непрерывно прилагает усилие к инновации и разработке лифтовой технологии. Техническая мощность постепенно усиливается. Компания постоянно получает заказы от важных партнеров в стране и за границей. Сегодня компания уже стала высокотехническим предприятием государственной категории.

Первоклассная линия производства выпускает первоклассное лифтовое оборудование. Компания FUJI привлекает первоклассное в мире производственное оборудование и мастерскую технологию прецизионного производства, что обеспечивает высокую конкурентоспособность обработки в мире. Отточенная технология, крупный масштаб, высокая эффективность, качественная продукция.

Нет пределов для совершенствования! Компания FUJI на внутреннем и международном рынке, которые полны шансами и вызовами, настаивая на принципах «Качественная работа, всесторонняя услуга», стремится к наращиванию производственной мощности, непрерывно осваивает новой технологии и повышает качество продукции и услуги. Компания делает FUJI популярной маркой в отрасли лифта и становится лучшим специалистом в мировой индустрии лифтов, лидером в области технологий безопасности, лидером в технологиях энергосбережения и защиты окружающей среды, а также лидером в области высокотехнологичных технологий гуманизированного обслуживания.

Горячо приветствуем посещение внутренних и зарубежных партнёров, приветствуем сотрудничество на основе взаимодоверия и взаимовыгодности в целях совместного блестящего будущего!



Сертификат
CNAS C002-Q



Сертификат
CNAS C035-E



Сертификат
CNAS C035-S



Высокотехнология



Сертификация CE



Сертификат TÜV

Современные производственные линии
Современное производственное оборудование



Роботизированная работа

Линия по производству створок



Высокотехнологический станок

Линия по производству эскалаторов





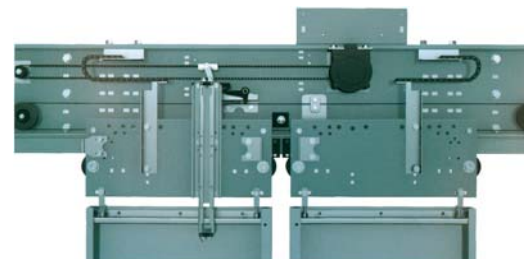
Синхронизирующая лебедка без зубчаток с постоянным магнитом

Технология синхронизирующего буксирования с постоянным магнитом, совместно разработанная компанией лифта FUJI и заводом буксиров, является ключевой технологией нового поколения, хорошо подходящей к идеям энергосбережения и защиты окружающей среды. По сравнению с традиционной технологией технология синхронизирующего буксирования с постоянным магнитом Grealess более экологична и экономит пространство, что снижает затраты при строительстве и эксплуатации. Одновременно легко выполняется требование к освобождению ухода за лебедкой.

Современная технология

Высокотехнологичная система привода с применением технологии VVVF

Система привода применяет передовую технологию управления переменным напряжением и частотой VVVF, которая способна обеспечить плавное действие двери и снизить уровень шума. Система повышает чувствительность действия двери лифта и автоматически определяет подходящую скорость по обстоятельству на каждом этаже, чем обеспечивается высокая безопасность и надежность. А самонастраивающийся датчик нагрузки двери дополнительно повышает чувствительность действия двери лифта. Он контролирует изменение нагрузки двери лифта на каждом этаже. Когда он сталкивается с ненормальным сопротивлением, система повторно открывает дверь лифта.



Специальный преобразователь частоты для высокоэффективного векторного лифта

Применение высокоэффективного векторного управления током и абсолютного энкодера обеспечивает функцию компенсации крутящего момента без датчиков, что позволяет пассажирам чувствовать себя более комфортно при подъеме. Функция остановки самообучения тягового агрегата лифта облегчает техническое обслуживание лифта. Подъемная функция автоматического управления крутящим моментом может легко справляться с различными нагрузками.

Технология интегрированной системы управления

Поддержка 8-группового управления посредством координации и планирования системы группового управления, унифицированного управления для повышения эффективности нагрузки и снижения энергопотребления



Функция диспетчеризации по приказам
Благодаря такой функции можно выполнить оптимизации варианта передвижения лифтов с учетом вызовов из разных этажей, уменьшить количество остановок и обеспечить более эффективное обслуживание.



Интеллектуальная система идентификации
С помощью технологии управления лифтом, подобные как IC-карта и распознавание лица, значительно повышается безопасность управления зданием и чувства безопасности пассажира.



Казахстанский Центр специальной комплектации лифтов и эскалаторов

Оптимизация бизнес-процесса тесно в связи с потребностью клиентов, создание комплекса всесторонней услуги от предпродажной стадии до послепродажной стадии

Постараемся дать ответ в кратчайший срок в отношении любой потребности клиентов. Предоставим клиентам всесторонние услуги благодаря мощной технической силе и достаточным запасам запчастей.

Шесть преимуществ, видимая конкурентоспособность

1. Единственный в Казахстане центр поставки запчастей для лифтов и эскалаторов.
2. Большой выбор ассортиментов для удовлетворения потребностей к запчастям лифтов (эскалаторов) различных марок.
3. Короткий срок поставки, услуга модели «Одно окно».
4. Первостепенное качество и разумная цена для удовлетворения потребностей клиентов.
5. Постоянная поставка за счет резервного склада, что обеспечивает эффективность послепродажного обслуживания лифтов.
6. Поставить потребность клиентов на первое место, завоевать рынок в Казахстане на основе всестороннего послепродажного обслуживания.

ПАССАЖИРСКИЙ ЛИФТ С МАЛЫМ МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ

В целях уменьшения объема работы строительства и расширения коэффициента использования с оптимизацией варианта дизайна и применением надежной системы управления, пассажирский лифт FUJI с малым машинным помещением применяет компактную синхронизирующую лебедку без зубчаток с постоянным магнитом, тяговой механизм без зубчаток и специальный контрольный шкаф, что обеспечивает согласование машинного помещения и шахты.



Компактное пространство, наглядное размещение. Машинное помещение лифта является только удлинением шахты лифта. Поэтому конструкция машинного помещения проста, расходы на строительство малы. Применение компактной синхронизирующей лебедки без зубчаток с постоянным магнитом может оставить более большое пространство для лифта. Для установки этого небольшого устройства нужно только более легкое подъемное оборудование, чем за традиционное устройство. Его даже можно установить прямо с помощью подъемника.

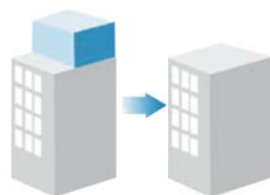


ПАССАЖИРСКИЙ ЛИФТ БЕЗ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ

Лифт без машинного помещения FUJI воплощает идею защиты окружающей среды и энергосбережения. Оптимизация варианта дизайна и рационализация строительной площади демонстрирует зеленые гуманистические идеи. По сравнению с лифтом с зубчатой передачей одинакового веса, он экономит 25% электроэнергии и 10% площади строительства. Лифт FUJI отлично сочетает машинное помещение с дизайном современной архитектуры, что создает безграничные возможности развития.

Эффективное использование пространства

Рациональная установка лифта в шахте обеспечивает гибкое расположение машинного помещения в здании.



Мы отменяем машинное помещение, чтобы удобно спроектировать положение вала. Мы можем гибко и эффективно использовать свободное верхнее пространство, которое планировано для машинного помещения

БОЛЬНИЧНЫЙ ЛИФТ

Учитывая опыт пациентов и медицинского персонала, большие поручни и кнопки Брайля оснащены с удобным доступом для пациентов. Различные методы открывания дверей разработаны с учетом различных требований больничных конструкций.

ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ

Панорамный лифт FUJI обладает чертами новаторского дизайна, изысканного внешнего вида, превосходного качества и великолепного оформления, демонстрируя выдающуюся привлекательность и роскошный стиль современных архитектур. Энергосберегающая конфигурация с переменным напряжением и частотно-регулируемым приводом используется для отражения ответственности предприятия перед обществом. Наш глубокий взгляд на городскую жизнь полностью раскрывается благодаря удобному опыту вождения, уникальному стилю и удобным интерфейсам.





ГРУЗОВЫЙ ЛИФТ

Грузовой лифт FUJI использует управляемую технологию микропроцессора и применяет высокопрочную конструкцию, что значительно снижает коэффициент неисправности. Кроме того, принимается технология электропривода с двумя скоростями переменного тока. Это делает его более простым по конструкции лифта и более удобным для обслуживания.



АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЛИФТ

Производство автомобильного лифта FUJI применяет зрелую технологию подъема. Данная продукция разработана и изготовлена в соответствии со специализацией автомобилей. Высокие технические возможности FUJI полностью устраняют шум лифта и сотрясение автомобиля, возникающий из-за перегрузки системы тяговых машин при неравномерном усилии машины. Это оптимизирует характеристики этих серийных продуктов.

Автомобильные лифты FUJI обладают такими преимуществами, как приятный контур, лаконичное оборудование, простота в эксплуатации, небольшая укывистость, высокое использование пространства и т.д. Автомобильные лифты FUJI применимы для различных случаев. Автоподъемник FUJI обладает большой грузоподъемностью и размером автомобильной сети. Автоподъемники FUJI могут перевозить различные модели автомобилей, а также маленький и обычный микроавтобус.

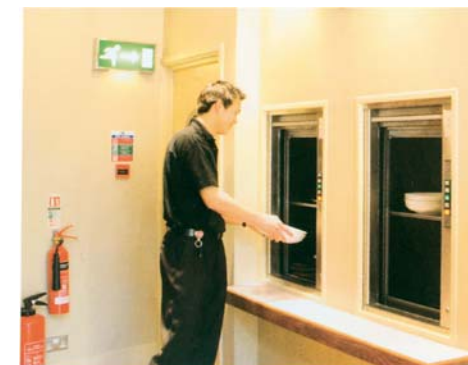


КОТТЕДЖНЫЙ ЛИФТ

Придерживаясь концепции дизайна экологически чистых и энергосберегающих, принятых новейших лифтовых технологий, коттеджный лифт FUJI обеспечивает его надежность и бесперебойную работу, а превосходный и очаровательный коттеджный лифт FUJI полностью подчеркивается элегантным дизайном автомобиля и изысканным ремеслом. Коттеджный лифт FUJI, своего рода движущийся пейзаж, создан специально для того, чтобы идеально сочетаться с роскошной и модной villой. Принимая наш домашний лифт, пассажиры могут наслаждаться комфортной жизнью.

КУХОННЫЙ ЛИФТ

Кухонный лифт FUJI значительно экономит время и человеческие ресурсы, как мини-грузовой лифт во всех видах домов и зданий обеспечивает быструю, удобную и экономичную транспортировку и создает красивую среду. Лифт такого типа широко используется для доставки пищевых продуктов, посуды, товаров широкого потребления, денег, документов, лекарств, грузов, книг, инструментов, писем и т.д.. Также широко применяется в отелях, ресторанах, зданиях, банках, офисных зданиях, больницах, торговых центрах, на фабриках, в библиотеках, лаборатории и почтовых отделениях и т.д..



Широкий выбор свойств и моделей

Диапазон нагрузки: 100 кг-300 кг. Модель открытия дверей разделена на оконную, удобную для прямого входа / выхода товара, и напольную, удобную для тележки с товарами.



УКРАШЕНИЕ КАБИНЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА

· Украшение и дизайн кабины домашнего лифта



Вид спереди

FJ-K01
Стандартная комплектация



Вид сзади

Потолок: Зеркальная нержавейка (FJ -CL-17)
Стенка кабины: шлифованная нержавейка + задняя стенка из зеркальной гравированной нержавейки
Пол: мрамор (FJ -JD-080)



KA313M

Стандартный, синий свет с белым шрифтом Брайля



HB510-B

(без нижнего ящика)



Hb510

· Панель приказов, панель вызовов (стандарт)



COP112H-C-S



Дверь шахты

двери шахты первого этажа из шлифованной нержавейки, остальные -- крашенные в порошковую эмаль.

COP112H-C-S

Конструкция блока управления

Панель: Нержавеющая сталь
Дисплей: 6,4-дюймовый сегментный ЖК-индикатор

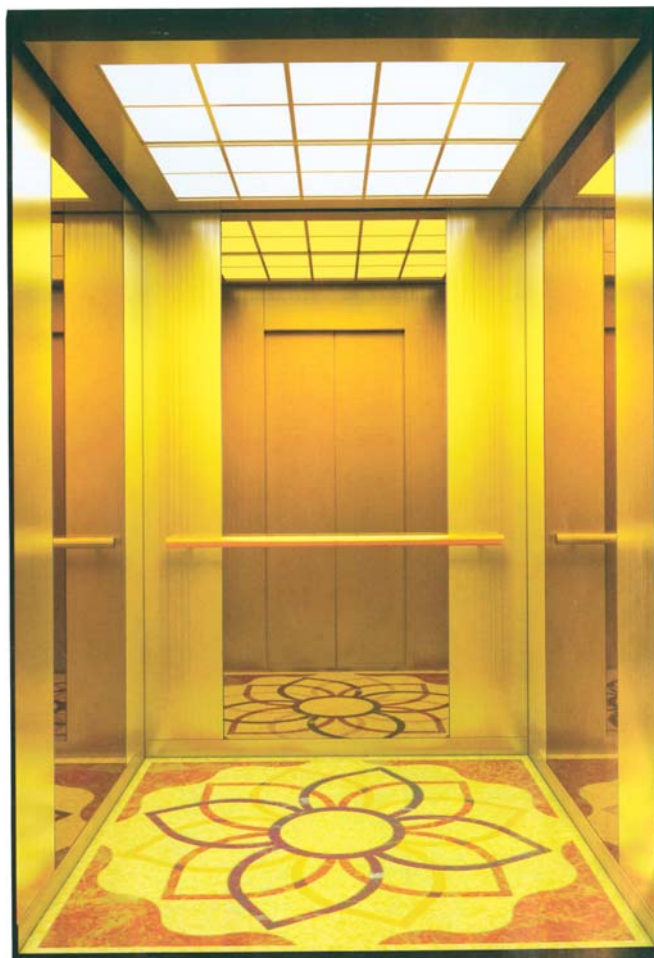
HB510/HB510-B (без нижнего ящика)
Дизайн внешнего вызова

Панель: Алюминиевый сплав
Дисплей: 4,3-дюймовый сегментный ЖК-индикатор

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

УКРАШЕНИЕ КАБИНЫ ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА

· Отделка и дизайн лифта-бизнеса



FJ-ZH001

Потолок : металлическая рама золотого цвета, акриловая панель с светильниками;

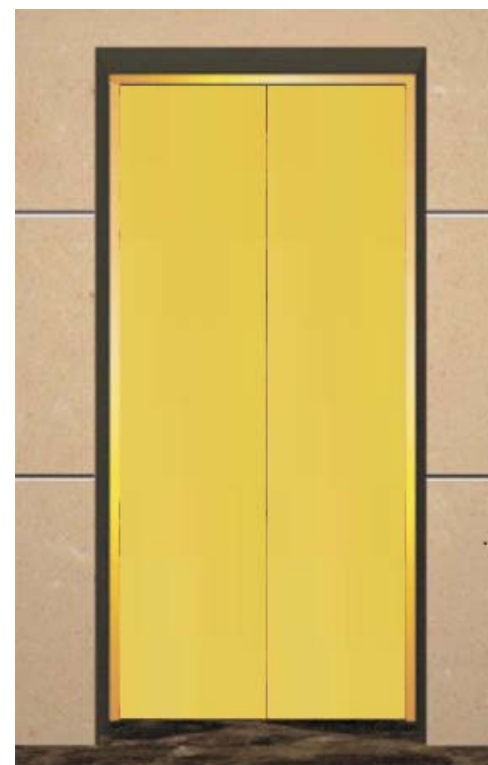
Стенка кабины: шлифованная нержавейка + зеркальная нержавейка, золотой цвет;

Поручни: шлифованная нержавейка круглого сечения золотого цвета;

Пол: ПВХ



FJ-ZH016
Потолок



FJ-ZHM001
Дверь шахты



FJ-CZB13
Панель приказов

FJ-LOP105
Панель вызовов

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

Заказ кабин по выбору

FJ-ZH058

Потолок: рама из зеркальной нержавеющей стали, акриловая панель, светодиодная лампа
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь с рисунком, шлифованная нержавеющая сталь
Поручни: сплюснутая трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH002

Потолок: изображение в центре, нержавеющая сталь с двух сторон, точечный светильник
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь гравированная и шлифованная
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH003

Потолок: изображение в центре, нержавеющая сталь с двух сторон, точечный светильник
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь гравированная и шлифованная
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH082

Потолок: рама из нержавеющей стали, акриловая панель
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь, шлифованная нержавеющая сталь
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ

FJ-ZH083

Потолок: изображение в центре, нержавеющая сталь с двух сторон, точечный светильник
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь гравированная и шлифованная
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH086

Потолок: широкая белая светопропускающая панель, мягкое освещение
Стенка кабины: зеркальная нержавеющая сталь гравированная и шлифованная
Поручни: сплюснутая трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

Заказ кабин по выбору



FJ-ZH006

Потолок: зеркальная панель из титанометалла + светопропускаемые белые панели, центральный свод
Стенька кабины: зеркальная нержавейка с титанометаллами, гравированная линия, стекла
Пол: ПВХ



FJ-ZH024

Потолок: FJ-ZH-18
Стенька кабины: деревянный, акриловая отделка
Дверь кабины: FJ-M019
Пол: мраморная мозаика

FJ-ZH070

Потолок: изображение в центре, нержавейка со двух сторон, точечный светильник
Стенька кабины: зеркальная нержавейка гравированная и шлифованная, с переплетением, золотой цвет
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH075

Стенька кабины: зеркальная нержавейка гравированная и шлифованная
Потолок: рама из нержавеющей стали, легкая акриловая доска
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH069

Потолок: изображение в центре, нержавейка со двух сторон, точечный светильник
Стенька кабины: зеркальная нержавейка гравированная и шлифованная, титанометалл
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ

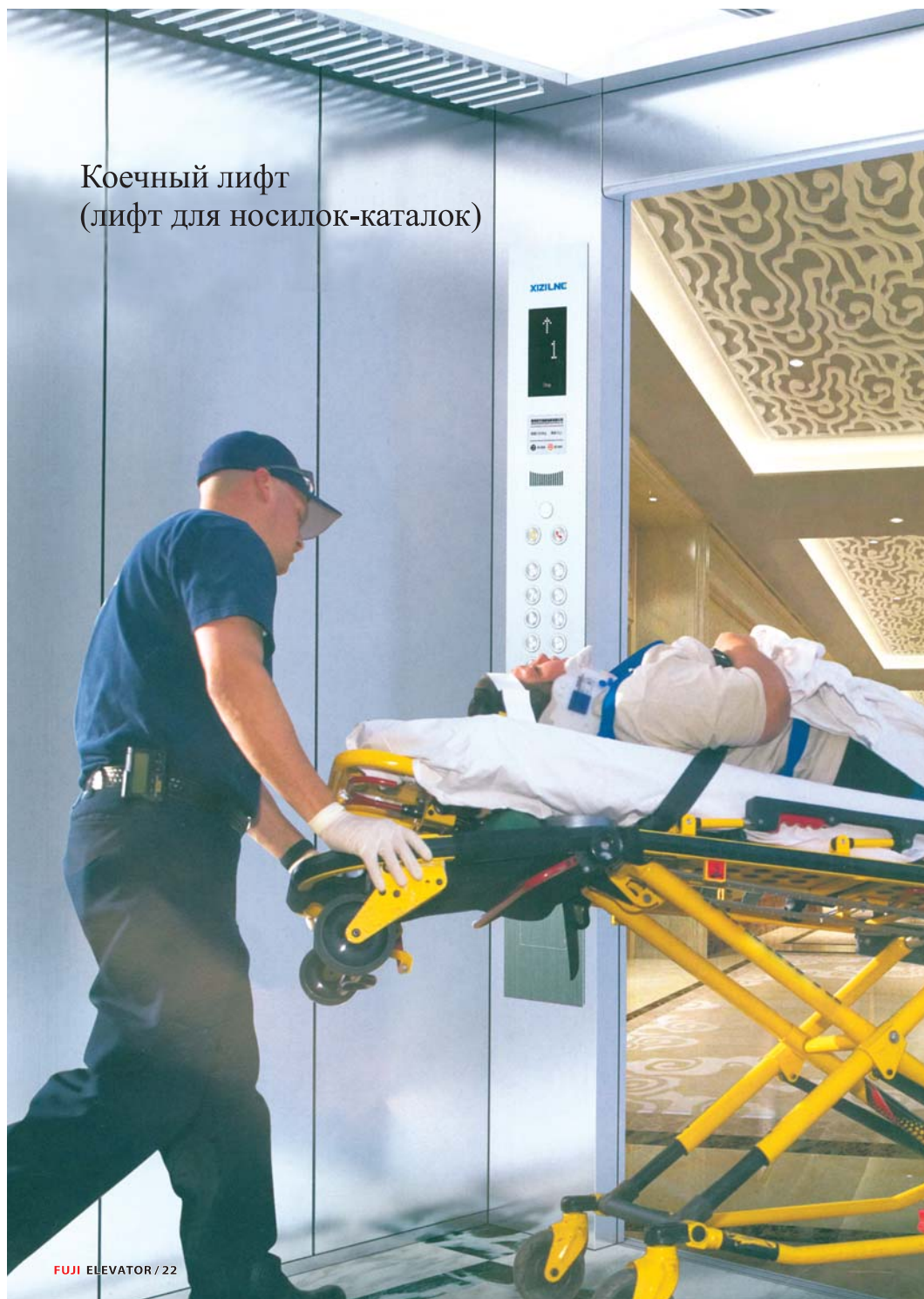


FJ-ZH068

Потолок: рама из нержавеющей стали, дизайн арки
Стенька кабины: нержавейка с рисунком, титанометалл
Поручни: сплюснутая трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

Коечный лифт (лифт для носилок-каталок)



Коечный лифт (лифт для носилок-каталок)

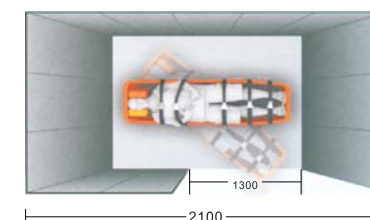
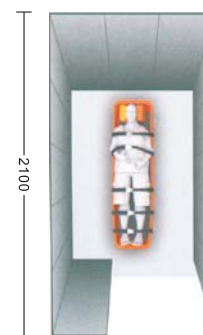
Эргономичный дизайн Богатые функции

Производство коечного лифта FUJI выполняется по Вашему требованию. Кабина изготавливается из высокопрочных материалов, что способно переносить тяжелые носилки-каталки, перевозить больных или крупногабаритные предметы и обеспечить безопасность людей и сохранность предметов.



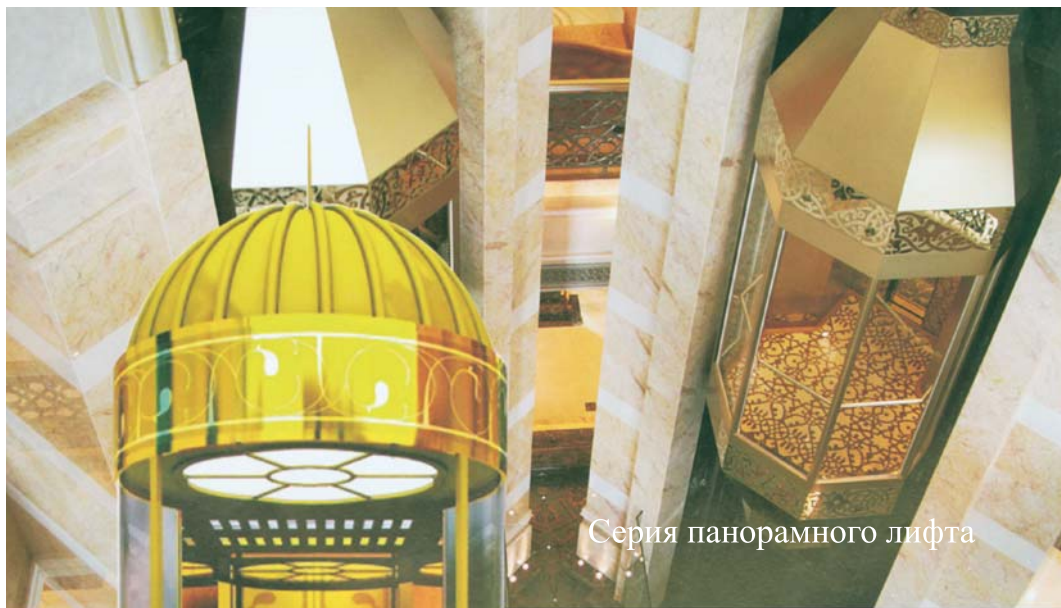
Заказ по требованию Безопасно и удобно

Коечный лифт, разработанный для обеспечения безопасной, комфортабельной и эффективной транспортировки больных, применяет эргономичный дизайн и комплект высокотехнологичного оборудования. Лифт с большим пространством не только удовлетворяет требованию к текущей транспортировке пассажиров, но и вмещает носилки-каталки или прочие крупногабаритные предметы.



Глубина кабины достигает 2100 мм, что удобно для вмещения спасательных носилок-каталок.

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.



Серия панорамного лифта

FJ-ZH089

Верхняя и нижняя крышка:
титанометалл, акриловая,
Панорамная стенка:
триплекс, 6+6 мм
Потолок: рама из окрашенной
стали, акриловая
светопроницаемая панель
Стенка кабины: зеркало из
титанометалла, гравирование
Поручни: трубка из нержавеющей
стали и титанометалла
Пол: ПВХ

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.



FJ-ZH096

Верхняя и нижняя крышка: окрашенная сталь
Панорамная стенка: триплекс, 6+6 мм
Потолок: рама из окрашенной стали,
акриловая светопроницаемая панель,
точечный светильник
Стенка кабины: зеркальная нержавейка
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZH093

Верхняя и нижняя крышка:
шлифованная нержавейка
Панорамная стенка: триплекс, 6+6 мм
Потолок: белый плафонный свет +
светодиодный светильник
Стенка кабины: зеркальная нержавейка
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-G006

Верхняя и нижняя крышка: окрашенная сталь
Панорамная стенка: триплекс, 6+6 мм,
дизайн арки с градусом 180
Потолок: рама из окрашенной стали, арочная
акриловая панель
Стенка кабины: шлифованная нержавейка
Поручни: трубка из нержавеющей стали
Пол: ПВХ



FJ-ZHM012
титанометалл, зеркало,
гравирование



FJ-ZHM013
титанометалл, зеркало,
гравирование



FJ-ZHM035
титанометалл, зеркало,
гравирование, переплетение



FJ-ZHM027
зеркало, гравирование,
шлифование



FJ-ZHM036
зеркало, гравирование,
переплетение



FJ-ZHM025
зеркало, гравирование

Серия дверей шахты

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.



Серия потолков



FJ-ZH003

Рама из шлифованной нержавеющей стали, энергосберегающий светильник



FJ-ZH009

Рама из окрашенной стали, центральный свод, точечный светильник



FJ-ZH031

Светопроницаемые белые органические панели, смягчающий свет, идущий от центрального светильника



FJ-ZH056

Круглый искусственный дизайн, смягчающий свет, идущий от заднего светодиодного светильника



FJ-ZH051

Круглый искусственный дизайн с рисунком цветков лотоса, смягчающий свет, идущий от заднего светодиодного светильника



FJ-ZH027

Белая светопроницаемая панель и ажурная панель из зеркальной нержавеющей стали, рама из алюминиевого сплава

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

панель приказов
панель вызовов (по выбору)



Серия полов/поручней



FJ-CZB10



FJ-CZB12



FJ-LOP10



FJ-LOP103



FJ103-C



FJ12B



FJ12C



FJ12D



FJ-XS103



FJ-XS104



FJ-LCD01



FJ-LCD02



FJ-LOP15



FJ-LOP191



FJ-CZB103



FJ-CZB191

Серия полов PIBX



FJ-JD010



FJ-JD020

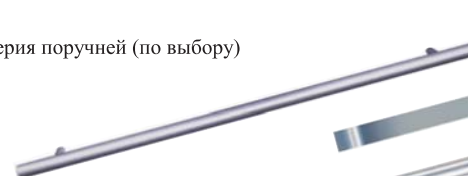


FJ-JD030



FJ-JD040

Серия поручней (по выбору)



FJ-FS01



FJ-FS03



FJ-FS05



FJ-FS07



FJ-FS02



FJ-FS04



FJ-FS06



FJ-FS08

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

ЭСКАЛАТОР

Превосходные свойства обеспечивают плавное перемещение

В соответствии с существующими международными стандартами и китайскими стандартами, новые материалы и передовые технологии отечественного и зарубежного производства полностью применяются для проектирования и производства эскалаторов FUJI. Эскалатор обладает такими характеристиками, как плавный ход, низкий уровень шума, высокая долговечность, простота обслуживания и т.д.

Благодаря компактной конструкции, тонким шаговым рельсам и ремненным путям, красивому внешнему виду и современному дизайну, эскалаторы FUJI широко используются в торговых центрах, супермаркетах, метро, аэропортах и других местах с интенсивным движением, становясь ярким движущим пейзажем в городах



ТРАВОЛАТОР

Траволатор FUJI приносит новый уровень простоты и комфорта для покупок. Удобная для людей безопасность, удобные покупки в торговом центре.

Это сочетание инженерных ноу-хау и стиля, это надежное и долговечное решение от FUJI, всемирно признанный специалист по эскалаторам и траволаторам - это залог любого качественного шопинга

Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.



СТАНДАРТНАЯ ФУНКЦИЯ

Название функции	Стандартная функция
Аварийная защита	При необходимости аварийной остановки, нажмите переключатель аварийной остановки в целях защиты
Защита фартука	Когда посторонний предмет зажат между каскадными фартуками защиты
Защитное устройство у входа поручня	При наличии постороннего предмета у входа поручня
Защита запуска привода	Защита при обрыве приводной цепи или слишком длинная цепь.
Защита от превышения скорости	Когда скорость выше номинальной величины на 20%
Защита от замедления	Когда скорость ниже номинальной величины на 80%
Защита от реверса без действия	Когда направление движения ступеней и перила в противоположном состоянии
Отсутствие ненадежной защиты	При подаче электропитания в момент его отсутствия фазы или неправильной защиты фаз
Защита от короткого замыкания	Когда силовая цепь защищает
Защита от перегрузки	При постоянной защите двигателя от перегрузки
Защита от обрыва цепи ступеней	Защита при каскадном повреждении
Каскад (педаль) при действии	Защита, когда каскадная нить обрывается или слишком длинная,
Защита безопасности гребней	Защита при попадании инородного тела в расческу
Контроль за неисправностью и скоростью поручней	Тест-полоска ломает Поручни, скорость ленты и контроль
Фартук бортовой части устройства	Каскадная юбка с обеих сторон защищает кисти
Функция проверки отсутствия лестницы	Для обнаружения отсутствия ступеней
Переключатель контроля за состоянием тормоза	Контроль за состоянием передвижения эскалатора
Защитный открыватель защитной крышки	С помощью его можно открыть защитную крышку лебедки при необходимости ручного управления, в таком случае предохранительный выключатель автоматически отключается для предотвращения самостоятельного передвижения эскалатора
функция бортового мониторинга	Контроль расстояния между эскалатором и бортом
функция контроля за расстоянием тормоза	Контроль расстояния между эскалатором и бортом



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

Класс вагонки цветной



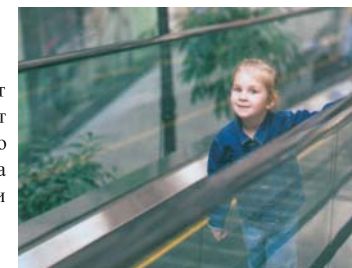
Поручни цветные



черный синий Мелкий голубовато-зеленый светло-коричневый серый красный оранжевый

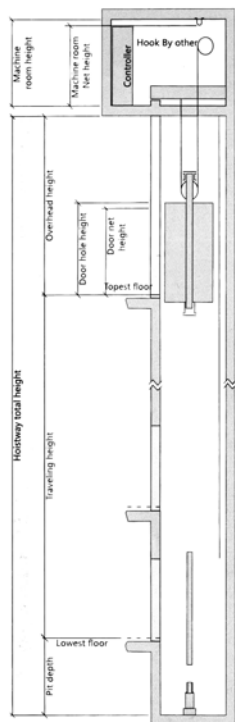
Подсветка панели юбки

Вдоль ступенчатой дорожки обтекаемый свет плинтуса, что во время передвижения обеспечивает не только баланс, но и видимость эскалаторов во всем здании. Вместе с тем продемонстрирована красота и делает пассажиров более комфортными и безопасными.

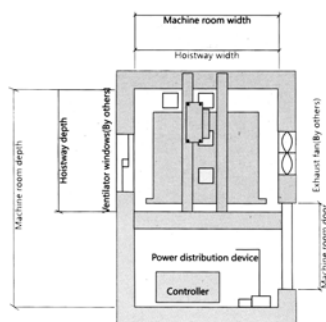


Внимание: В связи с условиями печатной технологии печатный цвет в каталоге только для справки, реальный цвет ориентируется на цвет конкретного образца.

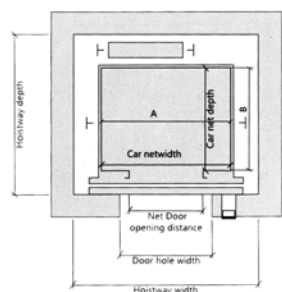
Small Room machine Elevator Construction Parameters Параметры гражданского строительства лифта с малым машинным помещением



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
 Hoistway vertical section



План расположения машинного помещения
 Machine room plan layout

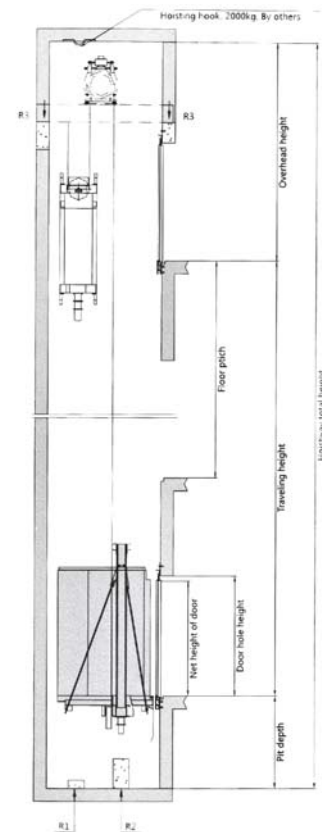


План расположения шахты
 Shaft plan layout

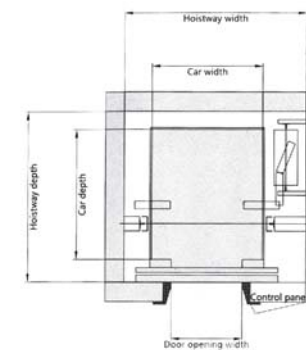
Load (kg)	Speed (m/s)	Car size (mm) (Width x Depth)	Door Opening Size (mm)	Hoistway Size (mm) (Width x Depth)	Размеры машинного помещения Machine Room Size		
					Over Head (mm)	Pit (mm)	
630	1.0	1400 x 1100	800 x 2100	2000 x 1750	4200	1500	2800
	1.75				4400	1600	
	2.0				4500	1700	
	2.5				4800	1850	
	2.5				4200	1500	
800	1.0	1400 x 1350	800 x 2100	2000 x 2000	4400	1600	
	1.75				4500	1700	
	2.0				4800	1850	
	2.5				4200	1500	
	2.5				4400	1600	
1000	1.0	1600 x 1400	900 x 2100	2200 x 2050	4500	1700	
	1.75				4800	1850	
	2.0				4200	1500	
	2.5				4400	1600	
	2.5				4500	1700	
1250	1.0	1800 x 1500	900 x 2100	2400 x 2150	4800	1850	
	1.75				4200	1500	
	2.0				4400	1600	
	2.5				4500	1700	
	2.5				4800	1850	
1600	1.0	1800 x 1900	1000 x 2100	2750 x 2350	4200	1500	
	1.75				4400	1600	
	2.0				4500	1700	
	2.5				4700	1850	
	2.5						

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

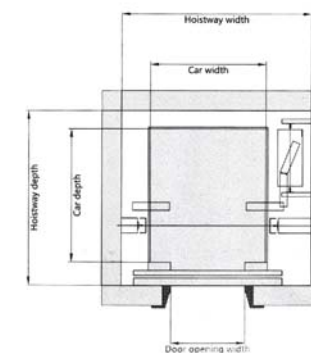
Machine Roomless Elevator Construction Parameters Параметры гражданского строительства лифта без машинного помещения (противовес боковой)



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
 Hoistway vertical section



План расположения верхнего этажа
 Overhead hoistway play



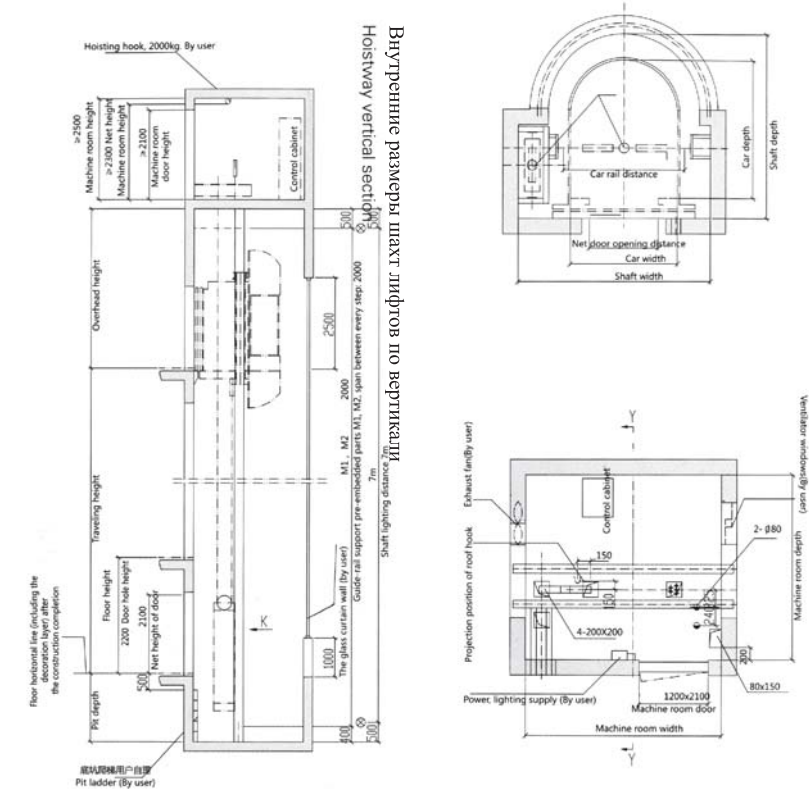
План расположения остальных этажей шахты
 Other hoistway play

2:1 (Traction ratio 2:1)

Грузоподъемность Load (kg)	Скорость Speed (m/s)	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (mm) (Width x Depth)	Размеры открытия дверей Door Opening Size (mm)	Размеры шахты (ширина*глубина) Hoistway Size (mm) (Width x Depth)	Глубина приямка Pit (mm)	Высота верхнего этажа Over Head (mm)	Опорная реакция Pit Reverse (KN)	
							R1	R2
630	1.0	1400 x 1100	800 x 2100	2300 x 1900	1500	4600	64	60
630	1.75	1400 x 1100	800 x 2100	2300 x 1900	1600	4750	64	60
800	1.0	1400 x 1350	800 x 2100	2300 x 2000	1500	4600	88	76
800	1.75	1400 x 1350	800 x 2100	2300 x 2000	1600	4750	88	76
1000	1.0	1600 x 1400	900 x 2100	2500 x 2050	1500	4600	100	85
1000	1.75	1600 x 1400	900 x 2100	2500 x 2050	1600	4750	100	85

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Machine-room Round Observation Elevator Construction Parameters
Параметры гражданского строительства панорамного лифта
с машинным помещением



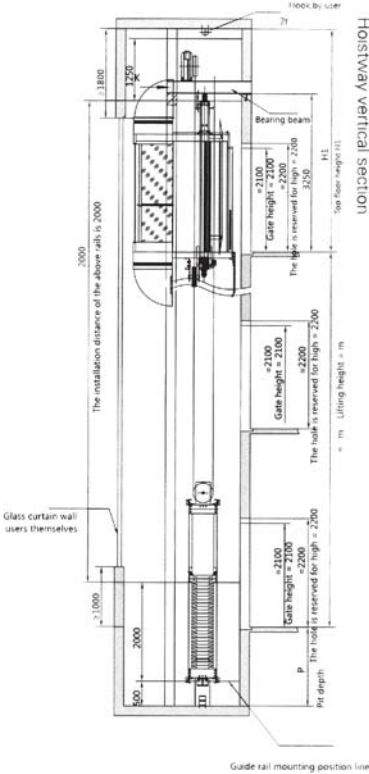
План расположения машинного помещения
Shaft plan layout

План расположения шахты
Machine room plan layout

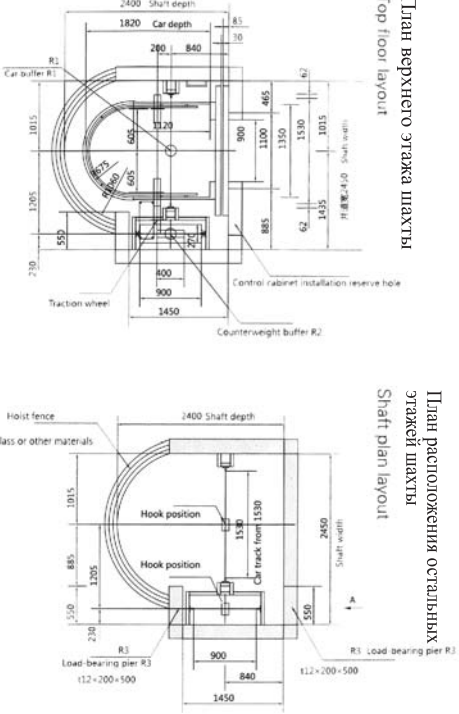
Модель лифта Elevator Model	Номинальная грузоподъемность Rated capacity (kg)	Номинальная скорость Rated Speed (m/s)	Размеры открытия дверей Door Opening Size(mm)	Размеры кабины (ширина*глубина) Car Size (mm)	Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft Size (mm)	Размеры машинного помещения Machine room Size(mm)	Высота верхнего этажа Overhead height(OH)	Глубина приваля Pit depth (PP)
SGT	800	1.0	800x2100	1300x1650	2400x2200	2400x2200	4600	1600
	800	1.75	800x2100	1300x1650	2400x2200	2400x2200	4700	1700
	1000	1.0	900x2100	1400x1850	2500x2400	2500x2400	4600	1600
	1000	1.75	900x2100	1400x1850	2500x2400	2500x2400	4700	1700

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Machine-roomless Round Observation Elevator Construction Parameters
Параметры гражданского строительства панорамного лифта без
машинного помещения



План расположения шахты лифтов по вертикали
Hoistway vertical section



План верхнего этажа шахты
Top floor layout

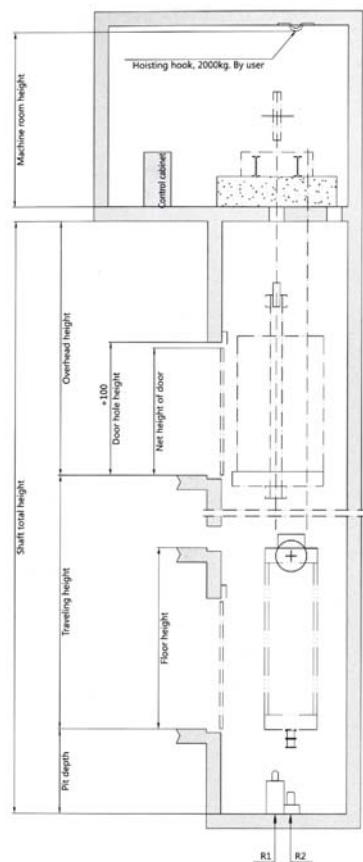
План расположения остальных
этажей шахты
Shaft plan layout

Модель лифта Elevator Model	Номинальная грузоподъемность Rated capacity (kg)	Номинальная скорость Rated Speed (m/s)	Размеры открытия дверей Door Opening Size(mm)	Размеры кабины (ширина*глубина) Car Size (mm)	Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft Size (mm)	Высота верхнего этажа Overhead height(OH)	Глубина приваля Pit depth (PP)
SGTW	800	1.0	800x2100	1200x1700	2300x2300	4650	1600
	800	1.75	800x2100	1200x1700	2300x2300	4750	1750
	1000	1.0	900x2100	1350x1820	2450x2400	4650	1600
	1000	1.75	900x2100	1350x1820	2450x2400	4750	1750

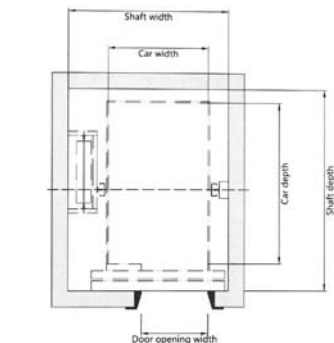
Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Bed Elevator Construction Parameters

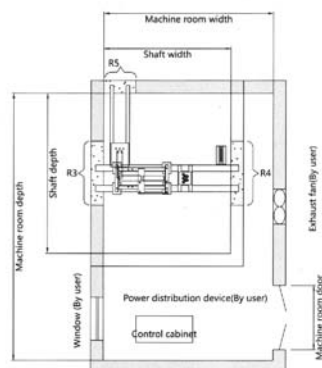
Параметры гражданского строительства больничного лифта



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
Hoistway vertical section



План расположения машинного помещения
Shaft plan layout



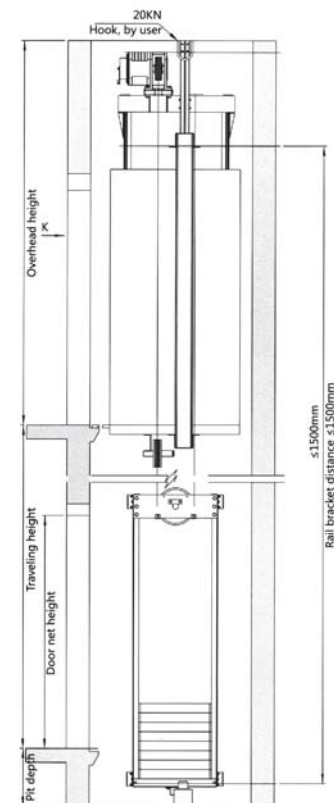
План расположения шахты
Machine room plan layout

Модель лифта Elevator Model	Номинальная грузоподъемность Rated capacity		Номинальная скорость Rated Speed	Размеры кабины (ширина*глубина) Car Size (mm)		Размеры открытия дверей Door Opening Size (mm)		Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft Size (mm)				Размеры машинного помещения Machine room Size (mm)	
	kg	Person		Width	Depth	Width	Height	Width	Depth	Pit	Overhead height	Width	Depth
SBT	1600	21	1.0	1400	2400	1200	2100	2400	2950	1600	4200	4000	5000
	1600	21	1.75	1400	2400	1200	2100	2400	2950	1600	4400	4000	5000
	2000	26	1.0	1600	2600	1300	2100	2600	3200	1500	4200	4000	5500
	2000	26	1.75	1600	2600	1300	2100	2600	3200	1600	4400	4000	5500
	—	—	2.5	—	—	—	—	—	—	1800	4800	—	—

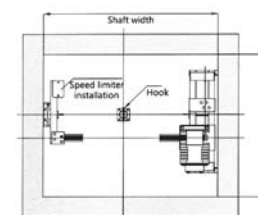
Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Home Elevator Construction Parameters (Portal Frame Type)

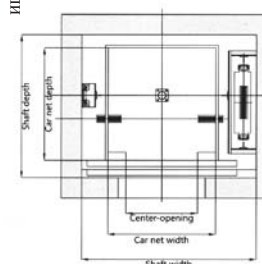
Параметры гражданского строительства домашнего лифта (портальная модель, ранцевая модель или принудительная модель по выбору)



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
Hoistway vertical section



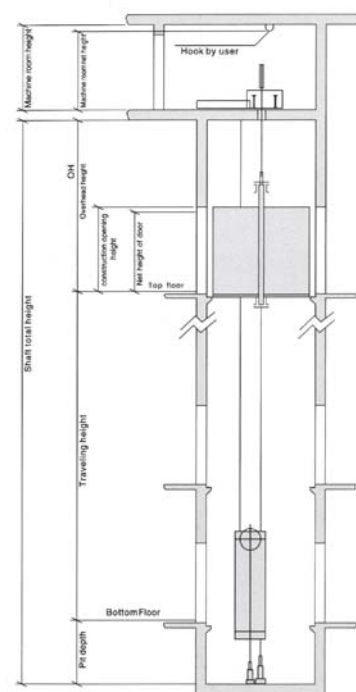
План верхнего этажа шахты
Top floor layout



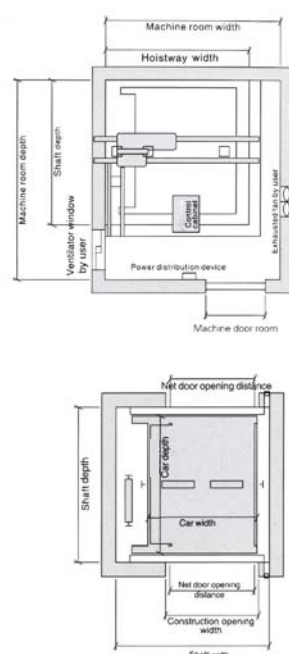
План расположения остальных
этажей шахты
Shaft plan layout

Модель лифта Model	Грузоподъемность Load (kg)	Скорость Speed (m/s)	Размеры открытия дверей Door opening size (mm)	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (mm) (Width x Depth)	Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft Size (mm) (Width x Depth)	Высота верхнего этажа Over head height (mm)	Глубина приямка Pit depth (mm)
SVT	250	0.4	600x2000	950x1000	1600x1350	3600	650
	320	0.4	650x2000	1000x1050	1650x1400	3600	650
	400	0.4	700x2000	1050x1100	1700x1450	3600	650

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
Hoistway vertical section

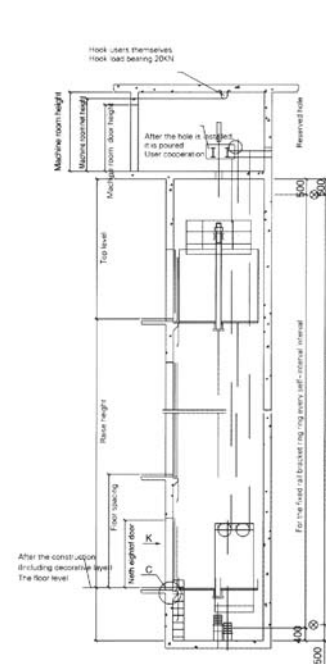


План расположения машинного помещения
Machine room plan layout

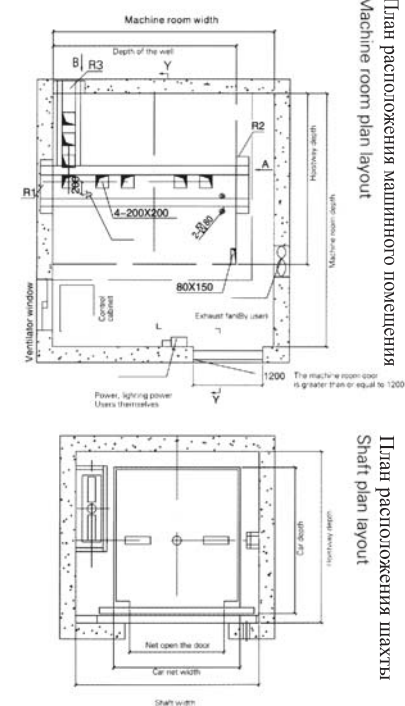
План расположения шахты
Shaft plan layout

Модель лифта Elevator model	Грузоподъемность Load	Скорость Speed	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (mm)		Размеры открытия дверей Door opening Size (mm)		Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft size (mm)				Размеры машинного помещения Machine room size (mm)	
	Kg	m/s	(W)	(D)	(W)	(H)	(W)	(D)	Pit	Over Head	(W)	(D)
SFT	630	0.5	1168	1600	1100	2100	2100	1950	1500	4300	3000	3500
	1000	0.5	1500	1800	1200	2100	2350	2100	1500	4300	3000	3500
	1000 Through car	0.5	1500	1900	1200	2100	2350	2250	1500	4300	3500	3500
	2000	0.5	2000	2300	1500	2100	2850	2700	1500	4300	3500	4500
	2000 Through car	0.5	2000	2400	1500	2100	2850	2750	1500	4300	3500	4500
	3000	0.5	2200	2800	1800	2100	3350	3100	1500	4400	4500	5000
	3000 Through car	0.5	2200	2900	1800	2100	3350	3250	1500	4400	4500	5000
	5000	0.5	2600	3600	2000	2100	3750	3950	1500	4500	4500	5500
	5000 Through car	0.5	2600	3700	2000	2100	3750	4050	1500	4500	4500	5500
	10000	0.5	2800	5800	2400	2400	4400	6400	1500	4800	4400	6400
10000 Through car	—	—	—	—	—	—	6550	—	—	—	—	

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.



Внутренние размеры шахт лифтов по вертикали
Hoistway vertical section



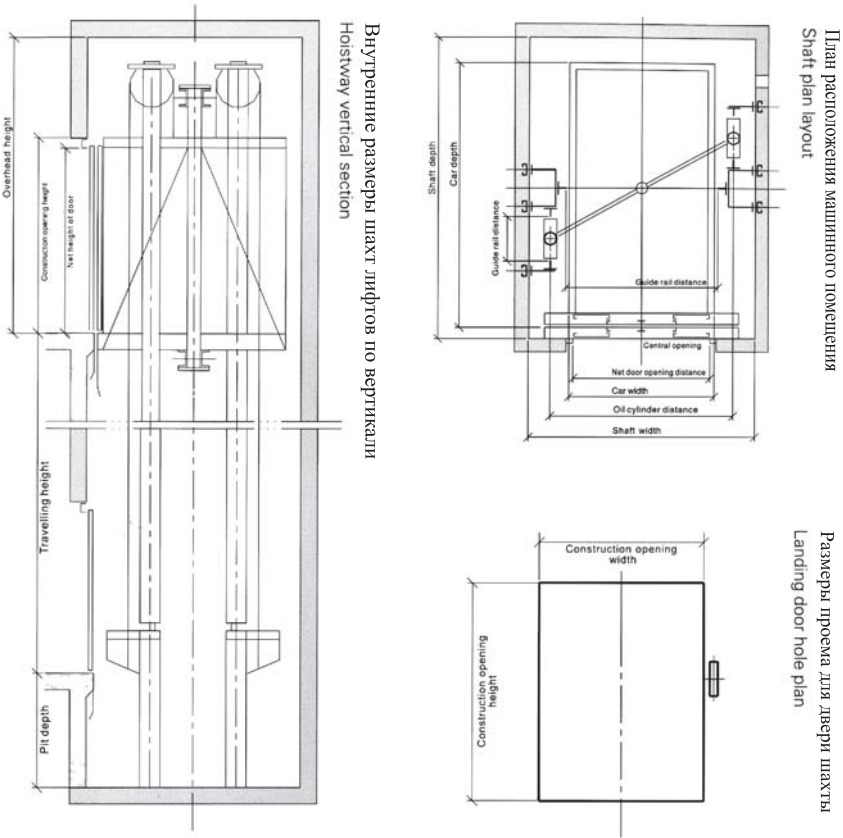
План расположения машинного помещения
Machine room plan layout

План расположения шахты
Shaft plan layout

Модель лифта Elevator model	Грузоподъемность Load	Скорость Speed	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (mm)		Размеры открытия дверей Door opening Size (mm)		Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft size (mm)		
	Kg	m/s	(W)	(D)	(W)	(H)	(W)	(D)	Pt
SFT	2000	0.5-1.0	2000	2300	1500	2900	2700	4300	1500
	2000	0.5-1.0	2000	2400	1500	3050	2750	4300	1500
	3000	0.5-1.0	2200	2800	1800	3350	3200	4500	1500
	3000	0.5-1.0	2200	2900	1800	3400	3250	4500	1500

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

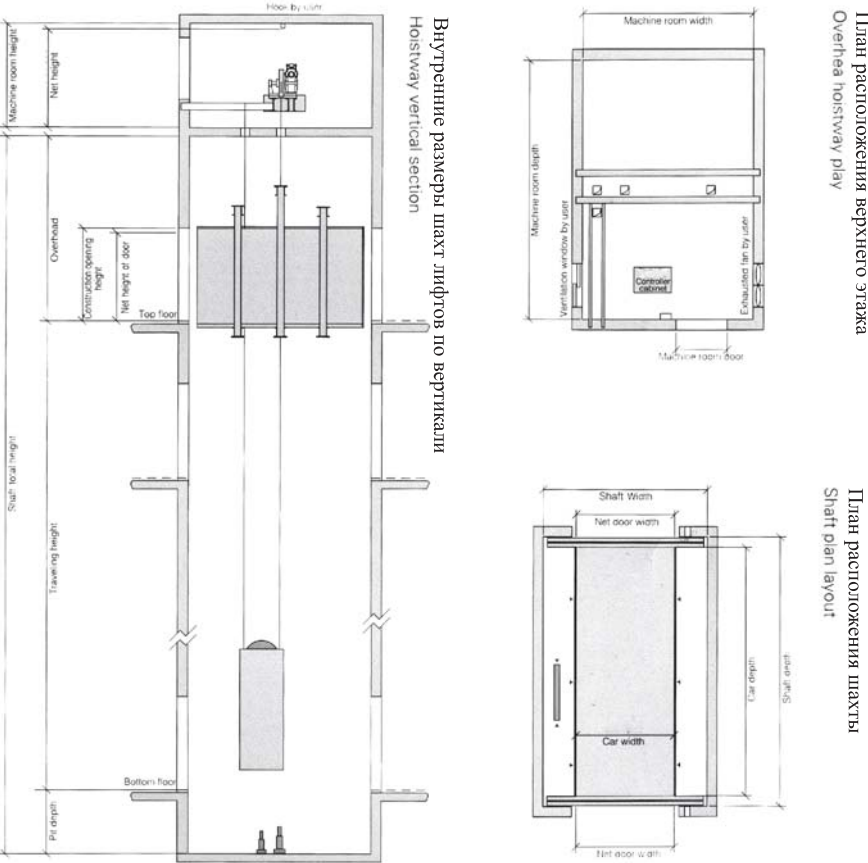
Hydraulic elevator construction parameters
Параметры гражданского строительства гидравлического лифта



Модель лифта Elevator model	Грузоподъемность Load (kg)	Скорость Speed (m/s)	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (Width x Depth)	Размеры открытия дверей Net size of door		Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft size			Размеры машинного помещения Machine room size	
				Side opening	Center opening	(W) x (D)	OH	Pit	(W) x (D)	(H)
SQT	1000	0.4	1368 x 1961	1200 x 2100	—	2300 x 2400	3900	1500	2300 x 2000	2200
	1500	0.4	1568 x 2400	1500 x 2100	—	2750 x 2850	3900	1500	2500 x 2000	2200
	2000	0.4	1768 x 2600	1500 x 2100	—	2750 x 3000	3900	1500	2500 x 2000	2200
	5500	0.4	3268 x 6200	2500 x 2400	—	4300 x 6800	4400	1500	2500 x 3000	2400

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

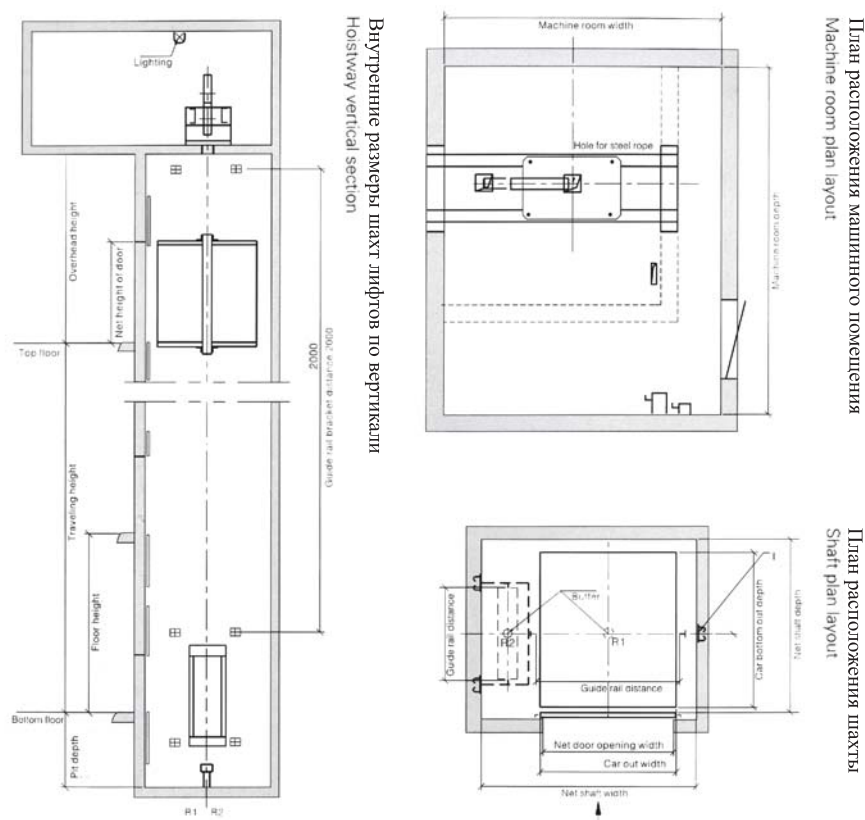
Car elevator construction parameters
Параметры гражданского строительства автомобильного лифта



Модель лифта Elevator model	Номинальная грузоподъемность Rated capacity (kg)	Номинальная скорость Rated speed (m/s)	Размеры открытия дверей Net size of door (mm)	Размеры кабины (ширина*глубина) Net size of car			Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft size		Размеры машинного помещения Machine room size			Высота верхнего этажа OH (mm)	Глубина проема Pit depth (mm)
				C.W	C.D	C.H	H.W	H.D	MR.W	MR.D	MR.H		
SQT	3000	0.25/0.5	2700 x 2200	2700	5500	2300	4400	6050	4400	6050	3000	4500	1500
	5000	0.25/0.5	3000 x 2200	3000	8000	2300	4900	8550	4900	8550	3000	4500	1600

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

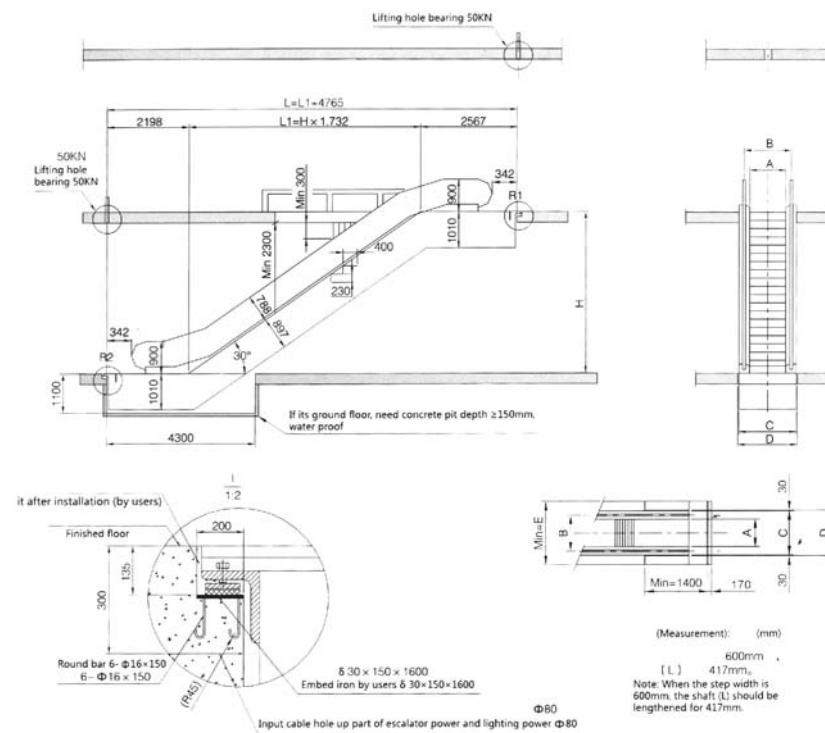
Dumbwaiter Construction Parameters Параметры гражданского строительства кухонного лифта



Модель лифта Elevator model	Грузоподъемность Load	Скорость Speed	Размеры кабины (ширина*глубина) Car size (mm)		Размеры открытия дверей Door Opening Size (mm)		Размеры шахты (ширина*глубина) Shaft size				Размеры машинного помещения Machine room	
	Kg	m/s	(W)	(D)	(W)	(H)	(W)	(D)	Pit	Over Head	(W)	(D)
SWJ	100	0.4	750	750	700	1000	1300	900	800	3000	2000	2000
	200		900	900	850	1200	1450	1050	1000	3000	2000	2000
	250		1000	1000	950	1200	1550	1150	1000	3000	2000	2000

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

30° Elevator Construction Parameters Параметры гражданского строительства эскалатора с наклоном 30 °

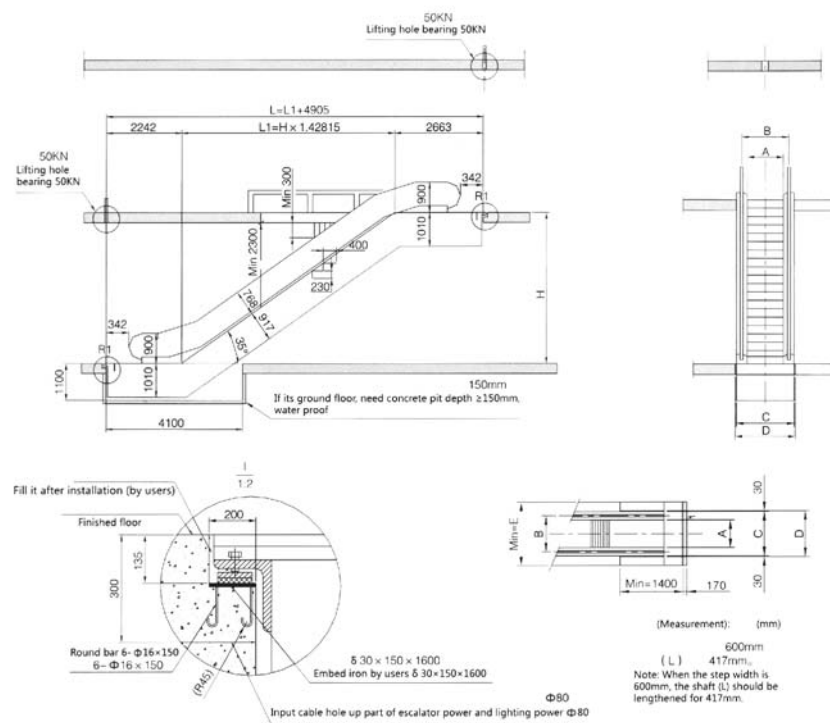


Модель лифта Elevator model	SL30-600 (4500P/hour)				SL30-800 (6750P/hour)				SL30-1000 (9000P/hour)			
	Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power		Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power		Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power	
Высота подъема Traveling height	N.Q KN	R1 KN	R2 KN	KW	N.Q KN	R1 KN	R2 KN	KW	N.Q KN	R1 KN	R2 KN	KW
3000	57	46	41	5.5	59	52	47	5.5	60	56	50	5.5
3500	60	49	44	5.5	63	56	50	5.5	64	60	53	8.0
4000	64	52	47	5.5	67	60	54	5.5	67	64	57	8.0
4500	68	56	50	5.5	71	64	57	8.0	71	67	60	8.0
5000	71	59	53	8.0	74	68	60	8.0	74	71	64	11
5500	75	62	56	8.0	82	74	66	11	82	77	69	11
6000	79	65	59	11	86	78	69	11	85	81	72	11

Модель лифта Elevator model	A	B	C	D	E
SLF30	600	837	1200	1260	1837
	800	1037	1400	1460	2037
	1000	1237	1600	1660	2237

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Параметры гражданского строительства эскалатора с наклоном 35 °



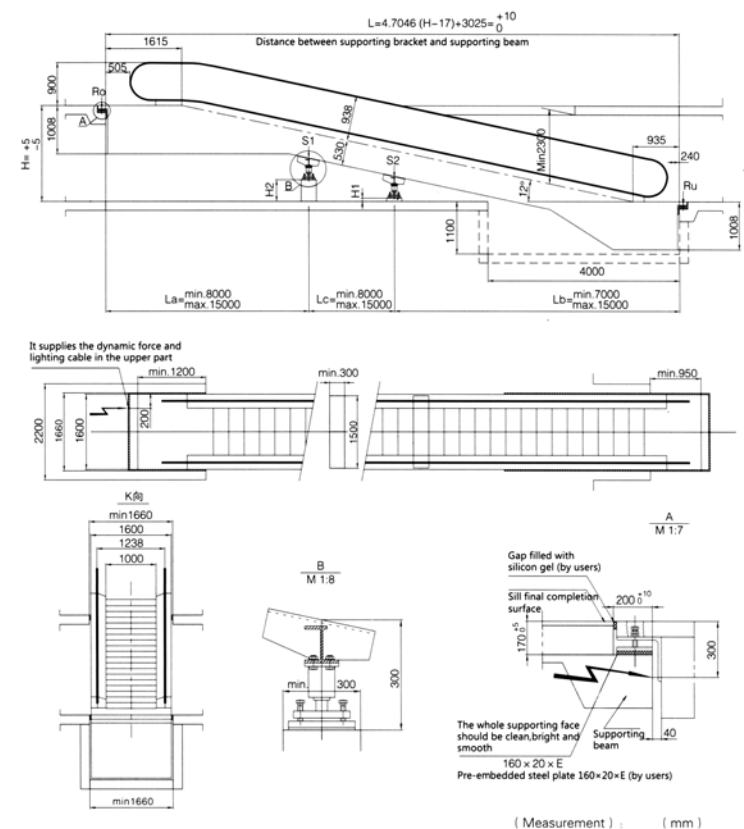
Модель лифта Elevator model	SL30-600 (4500P/hour)				SL30-800 (6750P/hour)				SL30-1000 (9000P/hour)			
Высота подъема Traveling height	Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power		Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power		Несущая способность Supporting load		Мощность двигателя Motor power	
	N Q kN	R1 kN	R2 kN	kW	N Q kN	R1 kN	R2 kN	kW	N Q kN	R1 kN	R2 kN	kW
3000	54	43	39	5.5	56	49	44	5.5	60	56	50	5.5
3500	57	43	41	5.5	60	52	47	5.5	64	60	53	8.0
4000	60	49	44	5.5	63	56	50	5.5	67	64	57	8.0
4500	64	52	46	5.5	66	59	50	8.0	71	67	60	8.0
5000	67	54	49	8.0	70	62	56	8.0	74	71	64	8.0
5500	70	57	51	8.0	73	65	59	8.0	82	77	69	11
6000	73	60	54	8.0	76	69	61	8.0	85	81	72	11

Модель лифта Elevator model	A	B	C	D	E
SLF30	600	837	1200	1260	1837
	800	1037	1400	1480	2037
	1000	1237	1600	1660	2237

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.

Moving walk construction parameters

Параметры гражданского строительства траволатора



(kN)		
The construction supporting force includes the vibration load		
Промежуточная опора Nonintermediate supporting	Промежуточная опора One intermediate supporting	Промежуточная опора Two intermediate supporting
$R_o = 0.0045xL + 11$	$R_o = 0.0045xLa + 11$	$R_o = 0.0045xLa + 11$
$R_u = 0.0045xLb + 5$	$R_u = 0.0045xLb + 5$	$R_u = 0.0045xLb + 5$
$R_u = 0.0045xL + 5$	$S1 = 0.00585x(La + Lb)$	$S1 = 0.00585x(La + Lc)$
		$S2 = 0.00585x(Lb + Lc)$

Model	Высота подъема Traveling height		Промежуточная опора Intermediate supporting		La (mm)	Lb (mm)	Lc (mm)
SLR	From	To	S1	S2	-	-	-
	1601	2663	-	-	-	-	-
	2664	4151	1	-	L-7000	7000	-
	4152	5851	1	-	15000	L-15000	-
	5852	6000	1	1	15000	7000	L-22000

Внимание: вышеуказанные размеры только для справки, реальные размеры ориентируются на чертежи, предоставленные при подписании контрактов.